

Automatycznie sterowane magazyny

Dostarczany towar jest automatycznie identyfikowany za pomocą fal radiowych i rozładowywany przez samosterujące wózki widłowe w wysokich na kilka pięter budynkach, a człowiek jedynie zarządza całym procesem. To nie wizja z filmu science-fiction, tak niedługo będą wyglądały nowoczesne magazyny w Polsce.

W najbliższym czasie powszechnie stosowane do tej pory rozwiązania zostaną zastąpione przez nowsze i skuteczniejsze technologie. Pełna **automatyzacja** procesu magazynowania jest punktem docelowym zarówno dla informatyków, jak i producentów **maszyn składających** czy **wózków widłowych**. Same **firmy logistyczne** również są zainteresowane wdrażaniem innowacyjnych pomysłów, co pozwoli im na usprawnienie pracy, a w dalszej perspektywie na redukcję kosztów.

Zdalne sterowanie



Kluczem do wydajnego i efektywnego funkcjonowania magazynu są **systemy informatyczne**. Tylko one mogą zapewnić szybki i niezawodny przepływ materiałów, który jest dziś podstawą konkurencyjności na rynku logistycznym. Zaprojektowane pod konkretnego klienta **systemy WMS**, czyli programy do zarządzania ruchem produktów, współpracują z systemem informatycznym całego przedsiębiorstwa, a jednocześnie ściśle odpowiadają na jego potrzeby logistyczne. Z ich pomocą możliwa jest bezbłędna kontrola obrotu towarów, a nawet każdej pojedynczej przesyłki.

Dla dynamicznie rozwijających się **magazynów** największe nadzieje na usprawnienie pracy niesie jednak system identyfikacji radiowej. **RFID** i **elektroniczny kod produktu** skutecznie będzie wypierał tradycyjne kody kreskowe. Ich odczytywanie przez magazyniera podczas przyjmowania towaru było niezwykle czasochłonne, teraz wszystko będzie odbywało się automatycznie. Wystarczy, że produkt przejedzie przez bramkę, a natychmiast pojawi się w bazie danych.

Zdaniem specjalistów, zainwestowanie w nowoczesne **systemy informatyczne**, może zwiększyć wydajność nawet o jedną czwartą.

Magazyny pną się w górę

Poza wewnętrznymi zmianami w funkcjonowaniu firm logistycznych, postęp coraz częściej będzie widoczny gołym okiem. Nastąpi przede wszystkim rewolucja w architekturze samych magazynów, które będą coraz wyższe. Za sprawą nowoczesnych systemów wysokiego składowania, możliwa będzie oszczędność powierzchni w budynku, a tym samym kosztów gruntowych. **Inteligentne sterowanie** logistyki wewnętrznej jest możliwe za pomocą innowacyjnych maszyn, jak **wózki widłowe** czy

podnośniki paletowe.

- Automatyzacja magazynu niesie za sobą ogromny potencjał oszczędności dla procesów w przedsiębiorstwie - mówi **Borys Wochna**, prezes firmy **STILL** - Samobieżne wózki widłowe potrafią bezbłędnie poruszać się po magazynie dzięki zeskanowanym strukturom otoczenia i lokalizować, a następnie odkładać i zabierać towary z regałów. W połączeniu z systemem informatycznym tak zorganizowany **magazyn** będzie mógł w przyszłości pracować nawet 24 godziny na dobę.

Bariera finansowa

Pomimo postępującej **automatyzacji**, człowiek wciąż będzie niezbędny. Czynności mechaniczne co prawda przejmą za niego **maszyny**, jednak nadal będzie musiał zarządzać ich pracą, a także zajmować się konserwacją. Jedynym ograniczeniem przed upowszechnieniem nowych technologii na szerszą skalę są wysokie koszty ich wdrożenia. Jednak w miarę upływu czasu ceny będą spadały, a **magazyny** staną się coraz bardziej nowoczesne i inteligentne.