

Stal zbrojeniowa

Gerhard Völkel - Tłumaczył Kazimierz Dąbrowski

Stal zbrojeniowa służy do zbrojenia betonowych elementów budowlanych i ma przekrój zbliżony do okrągłego.

Rozróżnia się trzy rodzaje dostaw:

- stal zbrojeniowa dostarczana w postaci prętów prostych,
- siatki zbrojeniowe składające się z krzyżujących prętów podłużnych i poprzecznych,
- drut zbrojeniowy gładki lub żebrowany produkowany w kręgach, przerabiany na budowach na zbrojenie.

Stal zbrojeniowa jest dostarczana w postaci prętów prostych. Pręty żebrowane klasy BSt 420 - wg PN - A III (oznaczenie IIIS) i klasy BSt 500S - wg PN - A IV (oznaczenie IVS) są stosowane przy nominalnej średnicy od 6 do 28 mm (DIN 488 cz.2). Długość normowa prętów wynosi od 12 do 14 mm.

Stal zbrojeniowa w kręgach BSt 500 KR - wg PN - A IV N - (oznaczenie IV KR). Stal zbrojeniowa w kręgach jest produkowana o średnicy 6, 8, 10 i 12 mm. Dalszą jej obróbkę (prostowanie, cięcie i gięcie) wolno przeprowadzać tylko w zakładach prefabrykacji, mających odpowiednie zezwolenie.

W normie DIN 488 "Stal zbrojeniowa" znormalizowane są dwa gatunki stali:

- BSt 420 (oznaczenie III) - wg PN - A II,
 - BSt 500 (oznaczenie IV) - wg PN - A III.
- Wartości 420 i 500 oznaczają minimalne wartości granicy plastyczności lub przy stalach przeciąganych na zimno umownej granicy plastyczności (0,2%).

Stale nie objęte normą, wymagają dopuszczenia do stosowania wydanego przez Instytut Techniki Budowlanej.

Literatura

PN-82-/H-93215. Walcówka i pręty stalowe do zbrojenia betonu.
DIN 488 Betonstahl (Stal zbrojeniowa).